

NEUKADUR EP 571 (Laminiersystem) mit NEUKADUR Härter BWS / T 3 / T 8 / T 9 / T 10

Allgemeines	NEUKADUR EP 571 ist ein reaktives, mittelviskoses Epoxidharz mit guten Tränk- und Benetzungseigenschaften. Mit den NEUKADUR Härtern BWS / T 3 / T 8 / T 9 / und T 10 entstehen Formstoffe, die nach Temperung eine hohe Wärmeformbeständigkeit und sehr hohe mechanische Eigenschaften aufweisen. Die NEUKADUR Härter sind in jedem Verhältnis miteinander mischbar.	
Mischungsverhältnis	100 Gew.-Teile NEUKADUR EP 571 25 Gew.-Teile NEUKADUR Härter BWS / T 3 / T 8 / T 9 / T 10	
Einsatzgebiete	Als Laminier- und Mehrzweckharz für wärmebelastbare Formen. In Verbindung mit mineralischen oder metallischen Füllstoffen für gießbare und stampffähige Hinterfüllungen sowie zur Formulierung von Oberflächenpasten, Kupplungsschichten und Vergußmassen.	
Verarbeitung	Die angegebenen Mischungsverhältnisse müssen eingehalten werden. Harz und Härter sind gründlich zu mischen (Handmischung ca. 3 Minuten). Bei Verwendung pulverförmiger oder faserartiger Füllstoffe sind erst Harz und Härter zu mischen und dann die Füllstoffe (trocken und fettfrei) einzurühren.	
Verarbeitungszeit	Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig und variabel durch die Wahl des NEUKADUR Härters (siehe Rückseite).	
Lieferform	NEUKADUR EP 571	1 kg Gebinde 5 kg Gebinde 10 kg Gebinde 30 kg Gebinde 60 kg Gebinde
	NEUKADUR Härter BWS / T 3 / T 8 / T 9 / T 10	1 kg Gebinde 5 kg Gebinde 10 kg Gebinde 25 kg Gebinde 50 kg Gebinde
Lagerfähigkeit	Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 1 Jahr.	

**NEUKADUR
EP 571
(LH-System)**

**NEUKADUR
Härter BWS / T 3
T 8 / T 9 / T 10**

Eigenschaften im Anlieferungszustand

Farbe		bernstein	bernstein
Dichte	g/cm ³	ca. 1,1	ca. 0,95
Viskosität (20 °C)	mPa·s	ca. 3.500	ca. 3.800 (BWS) ca. 200 (T 3) ca. 100 (T 8 / T 9 / T 10)

Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	25			
		<u>BWS</u>	<u>T 3</u>	<u>T 8</u>	<u>T 9</u>	<u>T 10</u>
Mischviskosität (20 °C)	mPa·s ca.	3.600	1.300	900	900	900
Verarbeitungszeit (20 °C) 1000 g	Minuten ca.	15	35	120	90	110
Härtungszeit (20 °C)	Stunden ca.	12	18	40	30	48

Daten des ausgehärteten Produktes - 7 Tage bei RT

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 82
Dichte	DIN 53479	g/cm ³	ca. 1,1
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	ca. 65
E-Modul aus Zugversuch	DIN 53457	N/mm ²	ca. 3.000
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	ca. 95
Schlagzähigkeit	DIN 53453	kJ/m ²	ca. 6
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458	°C	ca. 55
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens (72 h RT + 4 h 80°C + 18 h RT)	DIN 53458	°C	ca. 105

E10800 – hn/an

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.