

NEUKADUR EP 986

Allgemeines	NEUKADUR EP 986 ist ein gerucharmes ,sehr niedrigviskoses Laminierharz auf Epoxidharzbasis mit sehr guten Tränk- und Benetzungseigenschaften.Durch Wahl der Härter werden die Verarbeitungszeiten eingestellt. Sie sind untereinander mischbar.
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none">- zur Anwendung im Infusionsverfahren sowie Naßauflegeverfahren- Herstellung von Verbundwerkstoffen aus Glas,Carbon,oder Aramid
Mischungsverhältnis	100 Gew.-Teile NEUKADUR EP 986 30 Gew.-Teile NEUKADUR Härter 242 oder 30 Gew.-Teile NEUKADUR Härter 244 oder 30 Gew.-Teile NEUKADUR Härter 246
Verarbeitung	Die angegebenen Mischungsverhältnisse müssen eingehalten werden. Harz und Härter sind gründlich zu mischen (Handmischung ca. 3 Min.).
Verarbeitungszeit	Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig und beträgt bei Raumtemperatur ca. 25 Minuten mit NEUKADUR Härter 242 , ca. 70 Minuten mit NEUKADUR Härter 244 und ca. 240 Minuten mit NEUKADUR Härter 246 bei einer Ansatzgröße von 500g.
Temperung	Eine stufenweise Temperung (nach 24h Härtung RT) über ca. 14 Std. bis 120 °C ist zu empfehlen,um die Endeigenschaften zu erreichen.
Lieferform	NEUKADUR EP 986 5 kg Gebinde 30 kg Gebinde 60 kg Gebinde 220 kg Faß NEUKADUR Härter 242 / Härter 244/Härter 246 1 kg Gebinde 5 kg Gebinde 10 kg Gebinde 25 kg Gebinde 50 kg Gebinde
Lagerfähigkeit	Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 1 Jahr.

NEUKADUR

EP 986 Härter 242 Härter 244 Härter 246

Eigenschaften im Anlieferungszustand

Farbe			klar	klar	klar	klar
Dichte (20 °C)	g/cm ³	ca.	1,1	0,95	0,95	0,95
Viskosität (25 °C)	mPa·s	ca.	600	80	100	80

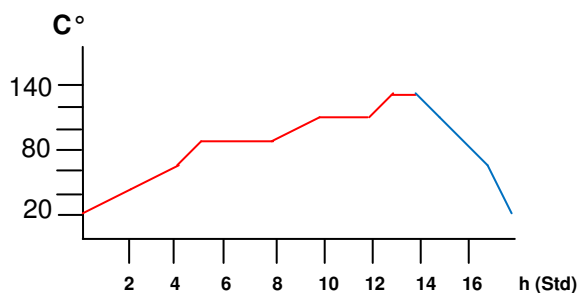
Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis	Gew.-Teile		100	30	30	30
Mischviskosität (20 °C)	mPa·s	ca.		300	350	300
Verarbeitungszeit (20 °C) 500 g	Minuten	ca.		25	70	240
Härtungszeit (20 °C)	Stunden	ca.		24	24	48

Daten des ausgehärteten Produktes -getempert 14 h stufenweise bis auf 120 °C

Shore D-Härte (24h/RT)	DIN 53505	Punkte ca.		82	84	72
Shore D-Härte (48h/RT)	DIN 53505	Punkte ca.		82	84	83
Biegefestigkeit 20 °C	DIN 53452	N/mm ² ca.		135	120	123
E-Modul (aus Biegefestigkeit)	DIN 53457	N/mm ² ca.		2300	2400	2400
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458	°C ca.		100	105	100
Wärmeformbeständigkeit Tg	°C	ca.		115	120	115

Temperzyklus



Eine stufenweise Temperung mit anschließender Abkühlphase sollte unbedingt beachtet werden !

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.
E-023107 /K.K.