

NEUKADUR EP RF 200

Epoxidharz-Schaumsystem

altropol

Haupteigenschaften

- Epoxidharz - Schaumsystem
- Verarbeitungszeit durch unterschiedliche Härter einstellbar
- hohe mechanische und interlaminaire Haftung
- geringe Schwindung
- Modifikation der Dichte durch Variation der Zugabe Komp. C

Anwendungen

- Bauteile für industrielle Anwendungen
- Bauteile im PKW -/ LKW Innenraum (glas – oder naturfaserverstärkt)

Eigenschaften im Anlieferungszustand (ca. Werte)

	NEUKADUR EP RF 200 Komp.A	NEUKADUR EP RF 200 Komp.B	NEUKADUR Härter T 3	NEUKADUR EP RF 200 Komp.C
	Harz-Komponente	Härter Komponente	Härter Komponente	Treibmittel FCKW - frei
Farbe	farblos	farblos	gelblich	farblos
Dichte g/cm ³	1,1	0,97	0,98	0,96
Viskosität mPa·s (20°C)	21000	10000	200	50

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

	NEUKADUR EP RF 200 Komp.A	NEUKADUR EP RF 200 Komp.B	NEUKADUR Härter T 3	NEUKADUR EP RF 200 Komp.C
Mischungsverhältnis Gew.-Teile	100	33	25	2 - 3
Mischviskosität (25 °C) mPa·s		11000	8000	
Verarbeitungszeit (20 °C) Minuten		40	25	
Härtungszeit (25°C) Minuten		180	120	
Härtungszeit (70°C) Minuten		30	15	

Daten des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

getempert 14h stufenweise bis 100 °C

		NEUKADUR EP RF 200 Komp.B	NEUKADUR Härter T3
Dichte des gehärteten Schaumes	g/cm ³	0,2	0,2
Druckfestigkeit (Schaumdichte 0,3g/cm ³)	MPa	3,9	In Arbeit
TG (DSC)	°C	138	120

Verarbeitungsbedingungen

Harz und Härter müssen im angegebenen Verhältnis homogen vermischt werden. Nach Zugabe von 2 – 3 % NEUKADUR EP RF 200 Komp.C (umweltfreundliches Treibmittel) entsteht ein expandierendes Epoxidharzsystem.

Es ist darauf zu achten, dass Anhaftungen sowohl an der Wandung als auch am Boden des Gebindes ebenfalls gut vermischt werden. Die Aushärtung erfolgt bei Raumtemperatur mit EP RF 200 Komp.B

(Nachhärtung mindestens 3 Stunden bei 80 °C) oder in beheizten Werkzeugen mit NEUKADUR Härter T 3 bei 60°C für ca. 1,5 Stunden . Die vollständige Aushärtung des Formstoffes kann durch entsprechende Nachhärtungszyklen erreicht werden .

Die Verarbeitungszeit ist von der Ansatzgröße , Art des Härters und von der Temperatur abhängig.

Lieferform

NEUKADUR EP RF 200 Komp. A	1, 5, 25, 180 kg	Gebinden
NEUKADUR EP RF 200 Komp. B	0,33; 1,65; 8,25; 30 kg	Gebinden
NEUKADUR EP RF 200 Komp. C	0,02; 0,10; 0,50; 3,6 kg	Gebinden
NEUKADUR Härter T3	1, 5, 10, 25 kg	Gebinden

Lagerung

Das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C lagern.

Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.