

NEUKADUR KL 65

Allgemeines	NEUKADUR KL 65 ist ein Zweikomponenten-Klebstoff auf Epoxidharzbasis. Diese Formulierung ist ungefüllt, dünnflüssig, hochreaktiv und schnellhärtend.	
Mischungsverhältnis	100 Gew.-Teile NEUKADUR KL 65 Komponente A 100 Gew.-Teile NEUKADUR KL 65 Komponente B	
Einsatzgebiete	Schnelle, großflächige Verklebung von Modellbauplatten	
Verarbeitung	Die Komponenten werden homogen vermischt und unverzüglich mit einem Pinsel auf die zu verklebenden Flächen aufgetragen. Die Flächen müssen sauber und fettfrei sein.	
Verarbeitungszeit	Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig und beträgt bei Raumtemperatur und einer Ansatzmenge von 100 g ca. 10 Minuten.	
Lieferform	Arbeitspackung	
	NEUKADUR KL 65 Komponente A	1000 g
	NEUKADUR KL 65 Komponente B	1000 g
Lagerfähigkeit	Bei 18 - 25° C in verschlossenen Originalgebinden 1 Jahr.	

**NEUKADUR
KL 65 Komp.A**

**NEUKADUR
KL 65 Komp.B**

Eigenschaften im Anlieferungszustand

Farbe		bernstein	farblos
Dichte	g/cm ³	ca. 1,1	ca. 0,95
Viskosität (20 °C)	mPa·s	ca. 30.000	ca. 70.000

Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis		100 Gew.-Teile	100 Gew.-Teile
Mischviskosität (20 °C)	mPa·s		ca. 50.000
Verarbeitungszeit (20 °C) 100 g	Minuten		ca. 10
Gelierzzeit (20 °C) 1 mm	Minuten		ca. 90
Härtungszeit (20 °C) 1 mm	Stunden		4 - 6

Daten des ausgehärteten Produktes -7 Tage bei RT

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 80
Dichte	DIN 53479	g/cm ³	ca. 1,0
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458	°C	ca. 50

02/06/1997

Die Angaben dieses Merkblattes dienen der Information und sind im übrigen rechtlich unverbindlich