

NEUKADUR MultiCast 12

Allgemeines

NEUKADUR MultiCast 12 mit dem NEUKADUR Härter ISO 2 ist ein ungefülltes, geruchsarmes, schnellhärtendes 2-Komponenten Polyurethangießsystem, das mit verschiedenen Füllstoffen verarbeitet werden kann.

Durch die niedrige Viskosität beider Komponenten ist ein hoher Füllgrad möglich. Es ist zu empfehlen, die Füllstoffmenge auf beide Komponenten aufzuteilen.

Beispiel mit NEUKADUR Füller B:

100 Gew.-Teile NEUKADUR MultiCast 12
100 Gew.-Teile NEUKADUR Härter ISO 2
350 - 400 Gew.-Teile NEUKADUR Füller B
oder 300 Gew.-Teile NEUKADUR Füller AL
oder 150 Gew. Teile NEUKADUR Füller MBB

Mischungsverhältnis

100 Gew.-Teile NEUKADUR MultiCast 12
100 Gew.-Teile NEUKADUR Härter ISO 2

Eigenschaften

- niedrigviskos
- hoher Füllgrad
- leicht verarbeitbar
- bei relativ langer Topfzeit gut durchhärtend
- sehr geringer Schwund

Einsatzgebiete

- universell für Formen und Modelle aller Art
- Vakuumtiefziehformen (Oberstempel)
- Teileherstellung
- bei Abformungen mit besonders feinen Konturen optimal auch ungefüllt einsetzbar

Lieferform

NEUKADUR MultiCast 12 / NEUKADUR Härter ISO 2
1 kg / 5 kg / 10 kg / 30 kg / 50 kg

Lagerfähigkeit

Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 6 Monate.

MultiCast 12**Härter ISO 2****Eigenschaften im Anlieferungszustand**

Farbe		milchig	gelblich
Dichte (20 °C)	g/cm ³	ca. 0,95	ca. 1,10
Viskosität (25 °C)	mPa·s	ca. 140	ca. 75

Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis		100 Gew.-Teile	100 Gew.-Teile
Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		ca. 100
Mischdichte (20 °C)	g/cm ³		ca. 1,0
Verarbeitungszeit (20 °C) 100 g	Minuten		9 - 10
Entformbar je nach Schichtstärke	Minuten		60 - 120

Mechanische Werte des Formstoffes (7 Tage / RT)

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 75
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	ca. 23
Zugdehnung	DIN 53455	%	ca. 20
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	ca. 32
Biegedehnung	DIN 53452	%	ca. 10
Biege E-Modul	DIN 53457	N/mm ²	ca. 560
Schlagfestigkeit	DIN 51230	KJ/m ²	12

Eigenschaften der Mischung MultiCast 12/ISO 2/Füller B 1 : 1 : 3,5 (7 Tage / RT)

Verarbeitungszeit (20 °C)	Minuten	12 – 13
Gelzeit (20°C)	Minuten	15 - 17
Mischdichte (20 °C)	g/cm ³	ca. 1,5
Entformbar je nach Schichtstärke	Minuten	120 – 180

Mechanische Werte des Formstoffes MultiCast 12/ISO 2/Füller B 1 : 1 : 3,5 (7 Tage / RT)

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 82
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	ca. 16
Zugdehnung	DIN 53455	%	ca. 5
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	ca. 29
Biegedehnung	DIN 53452	%	ca. 1,5
Biege E Modul	DIN 53457	N/mm ²	*
Schlagfestigkeit	DIN 51230	KJ/m ²	ca. 5
Wärmebeständigkeit 10 mm Schichtdicke		°C	ca. 90
Linearer Schwund (500 x 50 x 25 mm) (* in Arbeit)		%	ca. 0,18

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.