

NEUKADUR MultiCast 27

Allgemeines

NEUKADUR MultiCast 27 mit dem NEUKADUR Härter ISO 1, ISO 4, oder ISO 5 ist ein gefülltes 2-Komponenten Polyurethansystem. Diese Mischung kann in großen Volumen und Schichtstärken vergossen werden. Eine manuelle und maschinelle Verarbeitung ist möglich.
Mit Härter ISO 4 ergibt sich eine höhere Härte, bei ISO 1 eine bessere Dehnung des Formstoffes und mit ISO 5 die geringste Exothermie.
ISO 5 sollte bei Gießansätzen von > 10 kg und Schichtstärken von > 20 mm angewendet werden.
Als Trennmittel empfehlen wir Trennmittels S oder SE, um ein gutes Entformen zu gewährleisten. Mit Trennmittel S oder SE (2maliger Auftrag) läßt sich die Oberfläche von unbehandeltem Holz entsprechend sperren, so daß beim nachträglichen Aufgießen von z. B. MC27/ISO 5 gute Gießoberflächen erreicht werden.

Mischungsverhältnis

100 Gew.-Teile NEUKADUR MultiCast 27
25 Gew.-Teile NEUKADUR Härter ISO 4 oder ISO 5 oder
30 Gew.-Teile NEUKADUR Härter ISO 1

Eigenschaften

- Verguß in hohen Schichtstärken und Volumen
- sehr geringe Exothermie
- sehr geringer Schwund
- gute mechanische Eigenschaften
- gute Stabilität beim Aufgießen auf "normalfeuchtes" Holz

Einsatzgebiete

- Formen und Modelle aller Art

Lieferform

NEUKADUR MultiCast 27 / NEUKADUR Härter ISO 1
NEUKADUR MultiCast 27 / NEUKADUR Härter ISO 4
NEUKADUR MultiCast 27 / NEUKADUR Härter ISO 5

1 kg / 5 kg / 10 kg / 25 kg / 50 kg

Lagerfähigkeit

Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 6 Monate.

		<u>MultiCast 27</u>	<u>Härter ISO 4</u>	<u>Härter ISO 5</u>
<u>Eigenschaften im Anlieferungszustand</u>				
Farbe		weiß-beige	braun	braun
Dichte (20 °C)	g/cm ³	ca. 1,65	ca. 1,20	ca. 1,20
Viskosität (25 °C)	mPa·s	ca. 21000	ca. 120	ca. 50

Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	25	25
Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		ca. 4000	ca. 2000
Verarbeitungszeit (20 °C) 100 g	Minuten		ca. 80	ca. 90
Entformbar je nach Schichtstärke und ISO	Stunden		8 - 16	18 - 24

Mechanische Werte des Formstoffes (7Tage/ RT)

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 85	ca. 78
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	ca. 24	ca. 20
Zugdehnung	DIN 53455	%	ca. 8	ca. 11
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	ca. 52	ca. 42
Biegedehnung	DIN 53452	%	ca. 2	ca. 3
Biege E-Modul	DIN 53457	N/mm ²	ca. 3600	ca. 2300
Schlagfestigkeit	DIN 51230	KJ/m ²	ca. 6	ca. 5
Wärmebeständigkeit		°C	ca. 75	ca. 65
Schrumpf (500 x 25 x 20 mm)		%	ca. 0,12	ca. 0.08
Schrumpf (500 x 25 x 20 mm) zusätzlich 12 h bei 80 °C getempert		%	n. g.	ca. 0,05

Längenausdehnungskoeffizient (Materiallagerung 1 d RT/1 d 70 °C)

Längenausdehnungskoeffizient α	10^{-6} K^{-1}		ca. 88
(in Anlehnung an DIN 53752 - linearer Bereich 30 – 50 °C)			

n. g. = nicht geprüft

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.