

NEUKADUR MultiCast 30

Allgemeines

NEUKADUR MultiCast 30 mit dem NEUKADUR Härter ISO 1 ist ein 2-Komponenten Polyurethansystem, welches sich zur Herstellung von großvolumigen, maßgenauen Vergußteilen und zur Herstellung von Vakuumtiefziehwerkzeugen eignet. NEUKADUR MultiCast 30 läßt sich mit verschiedenen Füllstoffen verarbeiten.

Für Gießteile wo es weniger auf die Mechanik als auf niedrige Wärmeentwicklung ankommt, z. B. sehr großvolumigen Hinterfüllungen, können auch 1:1 Mischungen von ISO 1 und ISO 2 oder auch nur ISO 2 verwendet werden.

Bei Vergüssen, z. B. in Holzformen, wird die Verwendung von beschichtetem Holz empfohlen, um die Holzfeuchte gegenüber dem Gießharz abzusperren. Auch die Verwendung von Trennmittel SE kann helfen, die Holzfeuchte gegenüber dem Gießharz abzusperren. Eine individuelle Prüfung wird empfohlen.

Mischungsverhältnis

100 Gew.-Teile NEUKADUR MultiCast 30
90 - 100 Gew.-Teile NEUKADUR Härter ISO 1
(20 – 30 mm Frontguß oder Vollguß)

Füllstoffanwendungen z. B.:

- + 300–400 Gew.-Teile Füller B (großvolumige, schrumpfarme Vergüsse) od.
- + 300 Gew. Teile NEUKADUR Füller AL (für Vakuumtiefziehformen) od.
- + 150 Gew. Teile Füller MBB (leicht bearbeitbar)

alternativ:

100 Gew.-Teile Neukadur MultiCast 30
50 Gew.-Teile Neukadur Härter ISO 1
68 Gew. Teile Neukadur Härter ISO 2

Füllstoffanwendungen z. B.:

- + 350-450 Gew.-Teile Füller B (großvolumige, schrumpfarme Vergüsse) od.
- + 300-350 Gew.- Teile Füller AL (für Vakuumtiefziehformen) od.
- + 150-175 Gew. Teile Füller MBB (leicht bearbeitbar)

Eigenschaften

- hohe Härte
- gut bearbeitbar
- gute mechanische Eigenschaften
- gute Kantenstabilität
- hohe Druckfestigkeit
- ungefüllt und gefüllt verarbeitbar
- hohe Temperaturstabilität (auch ungefüllt)
- schrumpfarm

Einsatzgebiete

- großvolumige Vergüße
- Vakuumtiefziehformen
- Formen und Modelle aller Art

Lieferform NEUKADUR MultiCast 30 / NEUKADUR Härter ISO 1
1 kg / 5 kg / 10 kg / 25 kg / 50 kg / 180 kg

Lagerfähigkeit Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 6 Monate.

		<u>NEUKADUR MultiCast 30</u>	<u>Härter ISO 1</u>
<u>Eigenschaften im Anlieferungszustand</u>			
Farbe		milchig	gelb
Dichte (20 °C)	g/cm ³	ca. 1,0	ca. 1,20
Viskosität (25 °C)	mPa·s	ca. 900	ca. 100
<u>Eigenschaften der Mischung</u>			
Mischungsverhältnis		100 Gew.-Teile	90 - 100 Gew.-Teile
Mischviskosität (25 °C)*	mPa·s		ca. 430
Verarbeitungszeit (20 °C) 100 g ungefüllt	Minuten		35 - 50
Verarbeitungszeit (20 °C) 100 g gefüllt (1 Teil MultiCast 30/ 1 Teil ISO 1/4 Teile Füller B)			ca. 30 Minuten
Mischviskosität gefüllt: (23 °C, 1 Teil MultiCast 30/1 Teil ISO 1/4 Teile Füller B)	mPas		ca. 27000
Mischviskosität gefüllt (23 °C, 1 Teil MultiCast 30/1 Teil ISO 1/3,5 Teile Füller B)	m Pas		ca. 19500
Gelzeit (20 °C)	Minuten		ca. 120
Entformbar je nach Schichtstärke	Stunden		ca. 12 - 24
*Einstellung der Mischviskosität von niedrigviskos bis zur Pastenform ist möglich.			
<u>Temperaturbeständigkeit</u>			
Temperaturbeständigkeit (20 – 40 mm Schichtdicke)	ungefüllt	°C	ca. 80 – 90
Temperaturbeständigkeit (50 - 100 mm Schichtdicke)	gefüllt	°C	100 - 130

Mechanische Werte des Formstoffes (7Tage/ RT)

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	80
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	ca. 39
Zugfestigkeit (n. Temperung 1 d 80 °C)	DIN 53455	N/mm ²	ca. 52
Zugdehnung	DIN 53455	%	ca. 2
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	ca. 65
Biegefestigkeit (n. zus. Temperung 1 h 80 °C)	DIN 53452	N/mm ²	ca. 88
Biegedehnung	DIN 53452	%	ca. 5
Biegedehnung (n. zus. Temperung 1 h 80 °C)	DIN 53452	%	ca. 8
Biege E-Modul	DIN 53457	N/mm ²	ca. 1500
Biege E-Modul (n. zus. Temperung 1 h 80 °C)	DIN 53457	N/mm ²	ca. 1700
Schlagfestigkeit	DIN 51230	KJ/m ²	ca. 5

Eigenschaften der Mischung MultiCast 30/ISO 1/Füller B (1 : 1 : 4,0)

Verarbeitungszeit (20 °C)	Minuten	ca. 30
Mischdichte (20 °C)	g/cm ³	ca. 1,6
Entformbar je nach Schichtstärke	Stunden	8 – 24

Mechanische Werte des Formstoffes MultiCast 30/ISO 1/Füller B 1 : 1 : 4 (7 Tage / RT)

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 85
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	ca. 10
Zugdehnung	DIN 53455	%	ca. 6
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	ca. 33
Biegedehnung	DIN 53452	%	ca. 1,2
Biege E-Modul	DIN 53457	N/mm ²	ca. 2900
Schlagfestigkeit	DIN 51230	KJ/m ²	ca. 3
Druckfestigkeit	DIN 53454	N/mm ²	ca. 90
Wärmebeständigkeit		°C	ca. 120
Linearer Schwund (500 x 50 x 25 mm)		%	ca. 0,05

**Längenausdehnungskoeffizient für MultiCast 30/ISO 1/Füller MBB 1:1:1,5
(Materiallagerung 1 d RT/1 d 70 °C)**

Längenausdehnungskoeffizient α (in Anlehnung an DIN 53752 - linearer Bereich 30 – 65 °C)	10^{-6} K^{-1}	ca. 97
--	--------------------------	--------

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.