

NEUKADUR MultiCast 23

2 K-PUR-Schnellgießsystem
Universalbindemittel gefüllt, niedrigviskos

altropol

Haupteigenschaften

- niedrigviskos
- leicht verarbeitbar
- geringer Schwund
- sehr gut durchhärtend

Anwendungen

- Negativ-/Positiv-Herstellung
- universell für Formen und Modelle aller Art

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR MultiCast 23	NEUKADUR Härter ISO 23	Mischung
Farbe		weiß	hellgelb	
Mischungsverh.	Gew.-Teile	100	20	
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,69	1,20	1,50
Viskosität mPas	Raumtemperatur	3.500	40	800
Topfzeit min	Raumtemperatur			5

Mechanische und sonstige Spezifikationen (ca. Werte)

			Mischung
Härte	Shore D	DIN 53505	80
Farbe			weiß
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	22
Zugdehnung	%	DIN 53455	5
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	35
Biegedehnung	%	DIN 53452	1,5
Biege-E-Modul	MPa	DIN 53457	2.600
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	5
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	70
Linearer Schwund	%	500 x 50 x 25 mm	0,15
Entformbar bei 25 °C			
4 – 5 mm	Minuten		35
30 – 40 mm	Minuten		25

Verarbeitungsbedingungen

Vor Gebrauch NEUKADUR MultiCast 23 gut durchmischen, bis ein homogenes Aussehen erreicht ist. Beide Komponenten bei Raumtemperatur (> 18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

NEUKADUR MultiCast 23

2 K-PUR-Schnellgießsystem
Universalbindemittel gefüllt, niedrigviskos

altropol

Lieferform

NEUKADUR MultiCast 23	1,0 kg, 5 kg, 10 kg
NEUKADUR Härter ISO 23	0,2 kg, 1 kg, 2 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

2010-11-29