



NECURON® 750FG

Technisches Datenblatt

1/2

(Haupt-) Eigenschaften:

- vergussfähiges Blockmaterial
- sehr dichtes Gefüge
- glatte, lackierfähige Oberflächen
- besonders gute Bearbeitungseigenschaften

(Haupt-) Einsatzgebiete:

- großvolumige Ur- und Kopiermodelle
- großvolumige Cubing- und Arbeitsmodelle
- klebenahtfreie Modelle
- Belederungsmodelle

Technische Daten:

Farbe	braun
Wärmeausdehnungskoeffizient	ca. $68 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Temperaturbeständigkeit	ca. 75 °C
Shore D	ca. 69
Druckfestigkeit	ca. 43 N/mm ²
Biegefestigkeit	ca. 41 N/mm ²
Dichte	ca. 0,84 g/cm ³
Abrieb (bei definierter Beanspruchung)	ca. - mm ³
Brandschutzklasse	-
Stromleitung / Durchgangswiderstand	ca. - $\Omega \times \text{cm}$
Kerbschlagzähigkeit	ca. - kJ/m ²
Wärmeleitfähigkeit	ca. - W/mk

- enthält keine Halogene, Weichmacher oder Lösungsmittel
- FCKW-frei hergestellt
- physiologisch unbedenklich

(Standard-) Abmessungen:

Rundling	Ø420	bis 200	mm
	Ø450		
	Ø500		
	Ø550		
	Ø600		

Quader bis 2000 x 1000 x 500 mm, max. Volumen 700 l

Formguss in Ihre Hilfsform, max. Volumen 700 l

Deckflächen planparallel bearbeitet, andere Abmessungen auf Anfrage

Lagerung/Transport:

NECURON®-Platten sollten flach an einem trockenen Ort gelagert werden bei einer Temperatur zwischen 18°C und 25°C.

Starke Temperaturschwankungen sollten sowohl bei der Lagerung als auch beim Transport vermieden werden.



NECURON® 750FG

Technisches Datenblatt

2/2

Verarbeitung:

Kleber / Spachtel	Farbe	Mischungsverhältnis Gewichtsteile	Topfzeit in Minuten bei 20°C	Aushärtezeit bei 20°C in Stunden
NECURON® K6	braun	1:1	2-3	0,5
NECURON® K8	transparent	1:1	10	4-6
NECURON® S6	braun	1:1	10-12	6-8

oder im Modellbau übliche und kompatible Kleber/Harze oder Spachtelmassen

Der Kunde hat zu prüfen, ob die Platten rechtwinkelig und planparallel sind, um eine gute Klebefuge zu gewährleisten.

Bearbeitung:

Bearbeitungstemperatur: 20°C - 25°C

Werkzeuge: Metallbearbeitungswerkzeuge

Fräsparameter:

	Schruppen	Schichten
Werkzeugtyp	Schlichtfräser d=80mm	Schlichtfräser d=80mm
Werkzeugdurchmesser [d] (mm)	80	80
Schnittgeschw.[Vc] (m/sek)	50	50
Drehzahl [n] (1/min)	12000	8000
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	10	8
Zahnvorschub [fz] (mm)	0,21	0,21
Anzahl Zähne [z]	4	4
Schnitttiefe [a _e] (mm)	8	0,5
Messerschlaglänge [f _{z,eff}] (mm)	38	10

NECURON® 750 FG

- enthält keine Füllstoffe, welche beim Schleifen gefährliche Stäube freisetzen. Der Staubgehalt der Luft sollte dennoch 6 mg/m³ nicht überschreiten. Die von der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie empfohlenen Schutzmassnahmen sind bei der Verarbeitung zu befolgen.

- ist im ausgehärteten Zustand kein gefährlicher Stoff im Sinne der Gefahrstoffverordnung. Unter Beachtung der örtlichen gesetzlichen Vorschriften sind Abfälle in einer geeigneten, zugelassenen Anlage zu verbrennen oder einer zugelassenen Deponie zuzuführen (EAK 120105).

Technische Angaben und Empfehlungen beziehen sich auf den zurzeit gültigen Stand der Technik und basieren auf unserer langjährigen Erfahrung. Weiterentwicklungen und Verbesserungen behalten wir uns vor. Aufgrund der Vielseitigkeit der Bearbeitungsmöglichkeiten empfehlen wir in jedem Fall dringend Eigenversuche um optimale Ergebnisse zu erzielen.