



NECURON® K6

Technisches Datenblatt

1/1

2-Komponentenkleber auf Polyurethan-Basis für NECURON® - Werkstoffe, speziell für NECURON® 540, 620 und 651

Mischungsverhältnis A zu B: 1 zu 1 (Gewichtsteile)

Farbe: braun (ähnlich NECURON® 651)

Mischviskosität: 80 mPas (bei ca. 25°C)

Verarbeitung: Topfzeit: ca. 140-160 sek. bei 20 °C
Aushärtezeit: ca. 25 - 30 min. bei 20 °C

Die Komponente A ist vor der Verarbeitung gut zu schütteln. Beide Komponenten sollten vor der Verarbeitung eine Temperatur von ca. 20°C haben. Beide Komponenten sind im richtigen Verhältnis zu mischen und dann etwa 15-30 Sekunden zu rühren. Beide zu verklebenden Seiten sollten mit Kleber benetzt werden. Falls notwendig, sollten beiden Teile während der Reaktionszeit miteinander verpresst werden, um eine optimale Verbindung zu erreichen. Die zu verklebenden Flächen müssen staubfrei sein, und der Kleber sollte möglichst dünn-schichtig und gleichmässig aufgebracht werden.

Weiterverarbeitung: Nach 15-30 min. möglich (unter Temperatureinwirkung auch schneller). Während der Reaktionszeit sollten etwa 20°C Raumtemperatur nicht unterschritten werden.

Ergiebigkeit: 1 kg Komponente A und 1 kg Komponente B reichen für die Verklebung von ca. 3-4 Platten.

Lagerfähigkeit: In gut verschlossenen Originalgebinden und trockenen Lagerräumen bei ca. 20 - 25°C bis zu 6 Monaten.

Lieferform: Verpackungseinheit:
1 kg Komponente A
1 kg Komponente B
oder
5 kg Komponente A
5 kg Komponente B