

	Vorschub [Vf] (mm)	Vorschub/ Zahn [fz] (mm)	Schritttiefe [ap] (mm)	Schrittgröße [ae] (mm)	Vorschub [Vf] (mm)	Umdrehun- gen [n]	Schritttiefe [ae] (mm)	Schrittgröße [ae] (mm)
100	12.000	0,25	10	38	8.000	8.000	0,5	15
160	12.000	0,25	10	38	8.000	8.000	0,5	15
250	12.000	0,25	10	38	8.000	8.000	0,5	15
300	12.000	0,25	10	38	8.000	8.000	0,5	10
400	10.000	0,21	9	38	7.000	8.000	0,4	10
480	10.000	0,21	9	38	7.000	8.000	0,4	10
540	10.000	0,21	6	38	7.000	8.000	0,5	10
600	10.000	0,21	10	38	7.500	8.000	0,5	10
620	10.000	0,21	7	38	7.500	8.000	0,3	10-20
651	10.000	0,21	4	38	7.500	8.000	0,5	5
700	10.000	0,21	6	38	7.500	8.000	0,5	5-10
750	10.000	0,21	6	38	7.500	8.000	0,5	5-10
770	10.000	0,21	4,5	38	8.000	8.000	0,5	10
840	10.000	0,21	3,5	38	6.000	8.000	0,5	5
1000	7.000	0,15	3	38	5.000	8.000	0,5	5
1007	6.000	0,13	2,5	38	7.500	8.000	0,5	5
1020	7.500	0,16	3,5	38	5.000	8.000	0,5	5
1050	7.500	0,16	3,5	38	5.000	8.000	0,5	5
1100	7.500	0,16	3	38	5.000	8.000	0,5	5-10
1300	7.500	0,16	3	38	5.000	8.000	0,5	5-10
1600	6.500	0,15	3	38	4.500	8.000	0,45	5-10
750FE	10.000	0,21	8	38	8.000	8.000	0,5	10
640FE	10.000	0,21	3,5	38	6.000	8.000	0,5	5
1400FE	10.000	0,21	4	38	5.000	8.000	0,5	5

Schruppen

Schruppen/Schichten:

Schnittgeschwindigkeit
(Vc.) (m/min): 3014

Werkzeugtyp:
Schlichtfräser d=80 mm

Umdrehungen (n) (1/min): 1200

Werkzeug (d) (mm): 80

Anzahl der Zähne: 4