

NEUKADUR O-Paste SZ

Allgemeines	NEUKADUR O-Paste SZ ist ein schwarzes, mineralisch gefülltes, thixotropes Epoxidoberflächenharz. Mit NEUKADUR Härter OP oder Härter BWS ergeben sich harte, bearbeitbare Oberflächen. Die geschmeidige, thixotrope Konsistenz erlaubt einen Schichtaufbau von 1 bis 3 mm. Mit NEUKADUR Härter OP ergibt sich eine längere Verarbeitungszeit als mit NEUKADUR Härter BWS. Mit Härter BWS werden gut chemikalienbeständige Oberflächen erzielt.	
Mischungsverhältnis	100 Gew.-Teile NEUKADUR O-Paste SZ 10 Gew.-Teile NEUKADUR Härter OP oder Härter BWS	
Einsatzgebiete	Gießerei- und Kopiermodelle	
Verarbeitung	Nach gründlichem Vermischen von Harz und Härter mit einem kurzhaarigen Pinsel aufstreichen. Eine weitere Schicht soll aufgebracht werden, sobald die Oberfläche angeliert aber noch leicht klebrig ist. Dieser Zustand ist temperaturabhängig und wird bei Raumtemperatur nach ca. 60 Minuten erreicht. Eine gute Verbindung zur ersten Oberfläche und zum Hinterbau wird erzielt.	
Verarbeitungszeit	Die Gebrauchsdauer ist temperaturabhängig und beträgt bei Raumtemperatur und einer Ansatzmenge bis 500 g ca. 35 Minuten (NEUKADUR Härter OP) und ca. 20 Minuten (NEUKADUR Härter BWS).	
Lieferform	Arbeitspackungen	
	NEUKADUR O-Paste SZ	1000 g
	NEUKADUR Härter OP oder Härter BWS	100 g
Lagerfähigkeit	Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 1 Jahr.	

	<u>NEUKADUR O-Paste SZ</u>	<u>NEUKADUR Härter OP</u>	<u>NEUKADUR Härter BWS</u>
<u>Eigenschaften im Anlieferungszustand</u>			
Farbe	schwarz	bernstein	bernstein
Dichte g/cm ³	ca. 1,5	ca. 0,95	ca. 0,95
Viskosität mPa·s (20 °C)	thixotrop	ca. 600	ca. 3.800
<u>Eigenschaften der Mischung</u>			
Mischungsverhältnis	100 Gew.-Teile	10 Gew.-Teile	10 Gew.-Teile
Mischviskosität (20 °C)		streichfähig	streichfähig
Verarbeitungszeit (20 °C)			
100 g	Minuten	ca. 40	ca. 20
1000 g	Minuten	ca. 30	ca. 15
Gelierzzeit (20 °C)			
1 mm	Minuten	60 - 90	ca. 60
Härtungszeit (20 °C)			
1 mm	Stunden	18 - 24	14 - 18
<u>Daten des ausgehärteten Produktes - 7 Tage bei RT</u>			
Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 80
Dichte	DIN 53479	g/cm ³	ca. 1,5
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	30 - 40
Bruchdehnung	DIN 53455	%	0,5 - 0,55
E-Modul aus Zugversuch	DIN 53457	N/mm ²	ca. 7.000
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	70 - 80
Druckfestigkeit	DIN 53454	N/mm ²	100 - 110
Kugeldruckhärte 30"	DIN 53456	N/mm ²	160 - 180
Schlagzähigkeit	DIN 53453	kJ/m ²	4 - 6
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458	°C	50 - 60

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.