

NEUKADUR O-Paste blau AF

Allgemeines	<p>NEUKADUR O-Paste blau AF ist ein füllstoffhaltiges, hochviskoses Epoxidoberflächenharz. Sie ergibt mit dem NEUKADUR Härter O-Paste blau AF eine harte, hochabriebfeste, sehr schwer bearbeitbare Oberfläche, welche jedoch nicht spröde ist. Mit NEUKADUR Härter O-Paste blau AF ergibt sich eine längere Verarbeitungszeit als mit NEUKADUR Härter BWS.</p> <p>Mit Härter BWS werden gut chemikalienbeständige Oberflächen erzielt. Mit dem NEUKADUR Härter GF ist ein Verguß mit der NEUKADUR O-Paste blau AF möglich.</p>						
Mischungs - verhältnis:	<p>100 Gew.-Teile NEUKADUR O-Paste blau AF 10 Gew.-Teile NEUKADUR Härter O-Paste blau AF oder Härter BWS</p>						
Einsatzgebiete	<p>Gießereimodelle, Aufschraubmodelle, Formplatten, Kernkästen, Kopiermodelle, allgemeine Lehren und allgemeiner Werkzeugbau.</p>						
Verarbeitung	<p>Vor dem Einmischen des Härters ist die O-Paste gut aufzurühren. Nach gründlichem Vermischen von Harz und Härter mit einem kurzhaarigen Pinsel aufstreichen oder vergießen. Eine weitere Schicht soll aufgebracht werden, sobald die Oberfläche angeliert aber noch leicht klebrig ist. Dieser Zustand ist temperaturabhängig und wird bei Raumtemperatur je nach Härtertyp nach ca. 60 Minuten bzw. ca. 40 Minuten erreicht.</p> <p>Vor der Vermischung auf gründliche Homogenisierung von Harz und Härter achten. Dies gilt insbesondere nach Lagerung und/ oder Transport bei niedrigen Temperaturen. Die Material- und Umgebungstemperatur sollte ca. 20° C betragen.</p>						
Verarbeitungszeit	<p>Die Gebrauchsdauer ist temperaturabhängig und beträgt bei Raumtemperatur und einer Ansatzmenge bis 500 g mit Härter O-Paste blau AF ca. 35 Minuten, mit Härter BWS ca. 20 Minuten.</p>						
Lieferform	<p>Arbeitspackungen</p> <table><tr><td>NEUKADUR O-Paste blau AF</td><td>500 g</td><td>1000 g</td></tr><tr><td>NEUKADUR Härter O-Paste blau AF oder Härter BWS</td><td>50 g</td><td>100 g</td></tr></table>	NEUKADUR O-Paste blau AF	500 g	1000 g	NEUKADUR Härter O-Paste blau AF oder Härter BWS	50 g	100 g
NEUKADUR O-Paste blau AF	500 g	1000 g					
NEUKADUR Härter O-Paste blau AF oder Härter BWS	50 g	100 g					
Lagerfähigkeit	<p>Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 1 Jahr.</p>						

**NEUKADUR
O-Paste blau AF****NEUKADUR
Härter O-Paste blau AF****NEUKADUR
Härter BWS****Eigenschaften im Anlieferungszustand**

Farbe	blau	bernstein	bernstein
Dichte g/cm ³	ca. 1,6	ca. 0,95	ca. 0,95
Viskosität mPa·s (20 °C)	thixotrop	ca. 250	ca. 3.800

Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	10	10
Mischviskosität (20 °C)	mPa·s	geschmeidig	streichfähig	streichfähig
	Verarbeitungszeit (20 °C)			
100 g	Minuten	ca. 35	ca. 20	
1000 g	Minuten	ca. 30	ca. 15	
Gelierzeit (1 mm / 20 °C)	Minuten	ca. 60	ca. 40	
Härtungszeit (1 mm / 20 °C)	Stunden	18 - 24	14 - 18	

Daten des ausgehärteten Produktes - 7 Tage bei RT

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 80
Dichte	DIN 53479	g/cm ³	ca. 1,5
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	30 - 35
E-Modul aus Zugversuch	DIN 53457	N/mm ²	ca. 7.500
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	80 - 90
Druckfestigkeit	DIN 53454	N/mm ²	110 - 120
Kugeldruckhärte 30"	DIN 53456	N/mm ²	150 - 170
Schlagzähigkeit	DIN 53453	kJ/m ²	5 - 7
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458	°C	ca. 90
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/K·m	0,5 - 0,6
Lineare Wärmedehnzahl	VDE	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35 - 40

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

E10297