

## NEUKADUR ProtoAmid 40 Komp. A/Komp. B 2

<b>Allgemeines</b>	NEUKADUR ProtoAmid 40 Komp. A mit dem NEUKADUR Härter ProtoAmid Komp. B 2 ist ein ungefülltes, sehr schnellhärtendes 2-Komponenten Polyurethansystem, mit dem sich Prototypenteile, techn. Teile und Modelle herstellen lassen, die eine sehr <b>hohe Flexibilität</b> aufweisen sollen.
<b>Mischungsverhältnis</b>	100 Gew.-Teile ProtoAmid 40 Komp. A 25 Gew.-Teile NEUKADUR ProtoAmid Komp. B 2
<b>Verarbeitung in der Vakuummaschine</b>	Sollte NEUKADUR ProtoAmid 40 Komp. A <b>kristallisiert</b> sein (z. B. beim Versand im Winter), muss das Material bei ca. 30 °C <b>aufgeschmolzen</b> und danach gut homogenisiert werden. <b>Das Material kann dann bei Raumtemperatur , z. B. 25 °C, ohne Kristallisation gelagert werden.</b>  Wir empfehlen NEUKADUR ProtoAmid 40 Komp. A/Komp. B 2 bei Raumtemperatur zu verarbeiten und in 60 – 80 °C vorgewärmte Formen zu gießen. Je nach Gießteildicke kann dann nach 60 – 120 Minuten entformt werden.
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• mittelviskos</li><li>• hand- und maschinenverarbeitbar</li><li>• schnell härtend</li><li>• sehr hohe Flexibilität (auch ohne Temperung)</li></ul>
<b>Einsatzgebiete</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Herstellung von Prototypenteilen</li><li>• Herstellung von techn. Teilen</li><li>• Herstellung von Kleinserienteilen</li></ul>
<b>Lieferform</b>	NEUKADUR ProtoAmid 40 Komp. A 1 kg / 5 kg / 10 kg  NEUKADUR ProtoAmid Komp. B 2 0,25 kg / 1,25 kg / 2,5 kg
<b>Lagerfähigkeit</b>	Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 6 Monate.

## NEUKADUR ProtoAmid

<u>Eigenschaften im Anlieferungszustand</u>		40 Komp. A	Komp. B 2
Farbe		gelb-braun transparent	braun transparent
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,0	ca. 1,20
Viskosität (25 °C)	mPa·s	ca. 1800	ca. 100

### Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	25
Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		ca. 1500
Mischdichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>		ca. 1,03
Verarbeitungszeit (20 °C) 100 g	Minuten		ca. 15
Entformbar je nach Schichtstärke bei 80 °C	Minuten		30 - 60

### Mechanische Werte des Formstoffes nach Lagerung

			<u>7 d RT</u>	<u>5 Stunden 80 °C</u>
Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 40	ca. 42
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm <sup>2</sup>	ca. 22	*
Zugdehnung	DIN 53455	%	ca. 400	*
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm <sup>2</sup>	**	**
Biegedehnung	DIN 53452	%	* *	**
Biege E-Modul	DIN 53457	N/mm <sup>2</sup>	**	**
Weitereißfestigkeit	DIN 53515	N/mm	ca. 90	*
Schlagfestigkeit	DIN 51230	KJ/m <sup>2</sup>	> 150	> 150

### **(Prüfkörper wurde beim Schlagtest nicht zerstört)**

RT: Raumtemperatur, d = Tag

\* in Arbeit

\*\* nicht bestimmbar, da Prüfkörper nicht brechen

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

E-54404 ProtoAmid 40 B 2/ rg