

NEUKADUR ProtoCast 100-05

Polyurethan Gießmasse
Schlagzäh, niedrigviskos, weiß aushärtend

altropol

Haupteigenschaften

- sehr gute Fließfähigkeit
- sehr schlagzäh
- auch in längeren Topfzeiten lieferbar
- sehr gut einfärbbar

Anwendungen

- Formen und Modelle aller Art
- negativ / positiv Abformung

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

| | | NEUKADUR ProtoCast 100-05 Komponente A | NEUKADUR ProtoCast 100 Komponente B | |
|-----------------|-------------------|--|---|--|
| Farbe | | leicht gelblich | leicht gelblich | |
| Dichte 20 °C | g/cm ³ | 1,05 | 1,10 | |
| Viskosität 25°C | mPas | ca. 550 | ca. 100 | |

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

| | | | 8 Tage Lagerung bei RT | 8 Tage Lagerung RT + 5 Std. 80°C |
|---------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-------------------------------------|
| Mischungsverhältnis | Gew.-Teile | 100 | 130 | |
| Mischviskosität | mPas | | 320 | |
| Mischdichte 20 °C | g/cm ³ | | 1,07 | |
| Verarbeitungszeit 23 °C | Minuten | | 4 - 5 | |
| Entformzeit 70 °C | Minuten | | 30 - 60 | |
| Shore D Härte | DIN 53505 | | 78 | 80 |
| Zugfestigkeit [MPa] | DIN 53455 | | 45 | 47 |
| Zugdehnung [%] | DIN 53455 | | 15 | 18 |
| Biegefestigkeit [MPa] | DIN 53452 | | 65 | 69 |
| Biegedehnung [%] | DIN 53452 | | 6 | 7 |
| Biege E Modul [MPa] | DIN 53457 | | 1510 | 1605 |
| Schlagfestigkeit [KJ/m ²] | DIN 51230 | | 20 | 20 |
| Wärmeformbest. [°C] | HDT | | 80 | 80 |

Verarbeitungsbedingungen

NEUKADUR ProtoCast 100-05 Komponente A muss vor der Verarbeitung gut homogenisiert werden. Die Behälter sind nach jeder Entnahme sorgfältig dicht zu verschließen.

Nach 30 – 60 Minuten hat das ausgehärtete Material noch nicht seine volle Schlagzähigkeit (die wird erst nach ca. 16 - 24 Stunden erreicht), so dass ein vorsichtiges Entformen, vor allem bei dünnen Teilen, erfolgen sollte.

NEUKADUR ProtoCast 100-05

Polyurethan Gießmasse
Schlagzäh, niedrigviskos, weiß aushärtend

altropol

Lieferform

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| NEUKADUR ProtoCast 100-05 Komp. A | 1; 5 ; 25 ; 185 kg |
| NEUKADUR ProtoCast 100 Komp. B | 1,3 ; 6,5 ; 32,5 ; 240 kg |

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.
