

NEUKADUR ProtoRIM 135 R neutral Komp. A/B

Allgemeines	<p>NEUKADUR ProtoRIM 135 R neutral Komp. A/B ist ein ungefülltes, geruchsarmes, sehr schnellhärtendes, universelles 2-Komponenten Polyurethaneießsystem, mit dem sich Prototypenteile, techn. Teile und Modelle herstellen lassen, die ähnliche Eigenschaften wie Thermoplaste und Wärmeformbeständigkeiten von ca. 135 °C aufweisen. Neukadur ProtoRIM 135 R neutral Komp. A/B eignet sich hervorragend zur Herstellung von kleinen oder aber sehr dünnwandigen Prototypen oder technischen Teilen mit ABS ähnlichem Charakter, die eine relativ hohe Wärmeformbeständigkeit aufweisen sollen.</p> <p>Idealerweise wird das System in 2 Komponenten Niederdruck-Gießanlagen (z. B. Tartler/Lützelbach Haingrund oder Dekumed/Bernau) verarbeitet, um ein optimales Gießergebnis zu erhalten.</p>
Mischungsverhältnis	100 Gew.-Teile NEUKADUR ProtoRIM 135 R neutral Komp. A 75 - 80 Gew.-Teile NEUKADUR ProtoRIM 135 R Komp. B
Temperung	Empfehlung einer Stufentemperung in einem "Sand- oder Aluminiumkornbett": 2 h 80 °C, 2 h 100 °C, 2 h 120 °C und Abkühlung in den Stützkörpern.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">• mittelviskos• maschinenverarbeitbar• sehr schnell härtend• hohe Wärmeformbeständigkeit (ca. 135 °C nach Temperung)
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none">• Herstellung von Prototypenteilen• Herstellung von techn. Teilen
Lieferform	NEUKADUR ProtoRIM 135 R neutral Komp. A 1 kg / 5 kg / 10 kg / 30 kg / 220 kg NEUKADUR ProtoRIM 135 R Komp. B 0,8 kg / 4 kg / 8 kg / 24 kg / 180 kg
Lagerfähigkeit	Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 6 Monate.

Neukadur ProtoRIM 135 R neutral

<u>Eigenschaften im Anlieferungszustand</u>		Komp. A	Komp. B
Farbe		neutral	braun
Dichte (20 °C)	g/cm ³	ca. 1,03	ca. 1,20
Viskosität (25 °C)	mPa·s	ca. 1500	ca. 200
<u>Eigenschaften der Mischung</u>			
Mischungsverhältnis		100 Gew.-Teile	75 - 80 Gew. Teile
Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		ca. 1200
Mischdichte (20 °C)	g/cm ³		ca. 1,1
Verarbeitungszeit (20 °C) 100 g	Sekunden		ca. 35 - 45
Entformbar je nach Schichtstärke (ca. 3 – 5 mm/RT)	Minuten		ca. 10 - 15
<u>Mechanische Werte des Formstoffes nach Lagerung</u>			<u>3 d RT</u>
Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 75 - 80
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	ca. 36
Zugdehnung	DIN 53455	%	ca. 27
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	ca. 55
Biegedehnung	DIN 53452	%	ca. 16
Biege E-Modul	DIN 53457	N/mm ²	ca. 890
Schlagfestigkeit	DIN 51230	KJ/m ²	ca. 40
Glasübergangstemperatur (TG)	DSC	°C	ca. 135
Linearer Schwund (150 x 30 x 2 mm)		%	ca. 0,35
<u>Mechanische Werte des Formstoffes nach Lagerung</u>			<u>1 d RT/4 h 80 °C</u>
Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 75 - 80
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	ca. 40
Zugdehnung	DIN 53455	%	ca. 33
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	ca. 58
Biegedehnung	DIN 53452	%	ca. 10
Biege E-Modul	DIN 53457	N/mm ²	ca. 900
Schlagfestigkeit	DIN 51230	KJ/m ²	ca. 45

(RT = Raumtemperatur, d = Tag, h = Stunde)

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

E-54506 Neukadur ProtoRIM 135 R neutral - rg-