

NEUKADUR VG NEUKADUR VG grau

Allgemeines	NEUKADUR VG ist eine schwarze Vergußmasse auf Basis Epoxidharz, angereichert mit Füllstoffen. Mit dem NEUKADUR Härter VG entsteht nach der Aushärtung ein harter, abrieb- und wärmebeständiger, schwer bearbeitbarer Formstoff. Steht auch als NEUKADUR VG grau zur Verfügung.	
Mischungsverhältnis	100 Gew.-Teile NEUKADUR VG oder VG grau 5 Gew.-Teile NEUKADUR Härter VG	
Einsatzgebiete	Beschichtung vorgefertigter Trägerkörper (Oberflächenschichtguß) für Vakuum-Tiefziehformen und Schäumformen.	
Verarbeitung	Vor jeder Entnahme ist die Harzkomponente gründlich aufzurühren, da die Möglichkeit des Füllstoffabsetzens besteht. Eine behutsame aber intensive Einmischung der Härterkomponente gewährleistet eine optimale Benetzung und vermeidet Lufteinschlüsse. Es empfiehlt sich, die angemischte Gießharzmasse vor dem Verguß 10 - 15 Minuten ruhen zu lassen, damit evtl. eingearbeitete Luft entweichen kann.	
Verarbeitungszeit	Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig und beträgt bei 20 °C und einer Ansatzmenge von 1000 g ca. 100 Minuten.	
Lieferform	NEUKADUR VG oder VG grau NEUKADUR Härter VG	10 kg Gebinde 0,5 kg Gebinde
Lagerfähigkeit	Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 6 Monate.	

**NEUKADUR VG
oder VG grau****NEUKADUR
Härter VG****Eigenschaften im Anlieferungszustand**

Farbe		schwarz oder grau	bernstein
Dichte	g/cm ³	ca. 2,9	ca. 0,95
Viskosität (20 °C)	mPa·s	ca. 250.000	ca. 200

Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis		100 Gew.-Teile	5 Gew.-Teile
Mischviskosität (20 °C)	mPa·s		ca. 30.000
Verarbeitungszeit (20 °C) 1000 g	Minuten		ca. 100
Härtungszeit (20 °C)	Stunden		14 - 24

Daten des ausgehärteten Produktes - getempert 3 Std. - 120 °C

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 87
Dichte	DIN 53479	g/cm ³	ca. 2,8
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	45 - 50
Bruchdehnung	DIN 53455	%	0,3 - 0,4
E-Modul aus Zugversuch	DIN 53457	N/mm ²	ca. 9.800
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	80 - 90
Druckfestigkeit	DIN 53454	N/mm ²	150 - 160
Kugeldruckhärte 30"	DIN 53456	N/mm ²	280 - 300
Schlagzähigkeit	DIN 53453	kJ/m ²	4 - 6
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458	°C	90 - 95
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/K·m	0,6 - 0,7
Lineare Wärmedehnzahl	VDE	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35 - 40
Linearer Schwund (Prüfkörper 500 x 20 x 25)		mm/m	ca. 0,1

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa entstehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

E10297-I